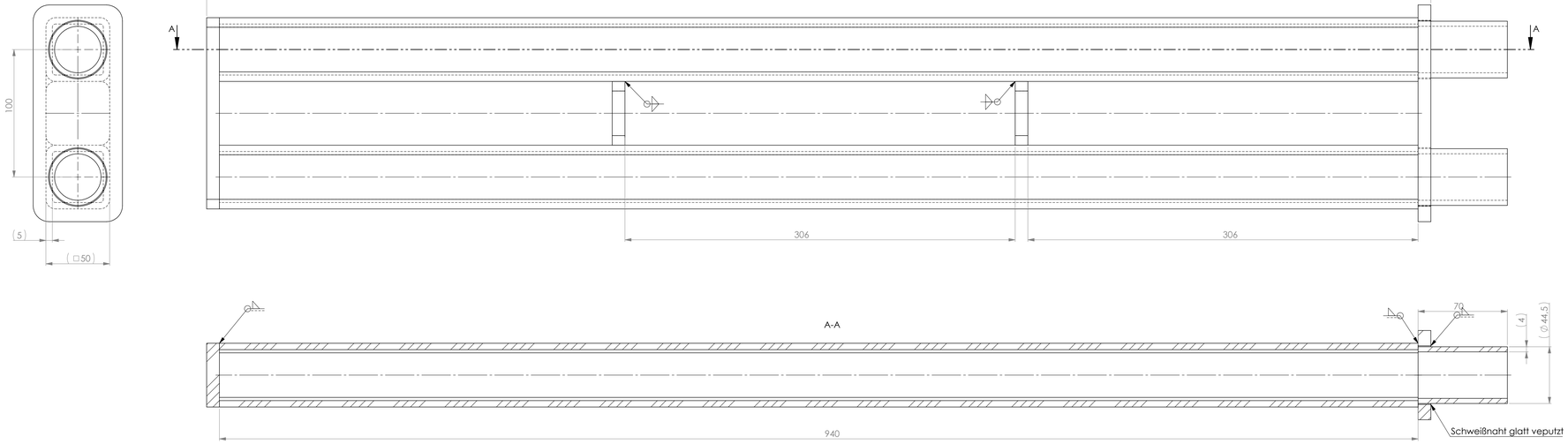
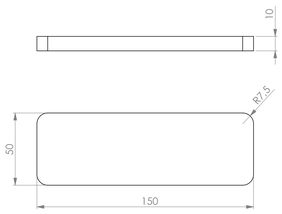
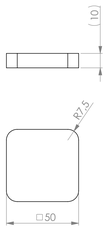
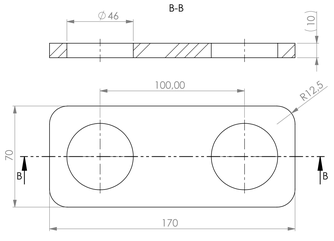




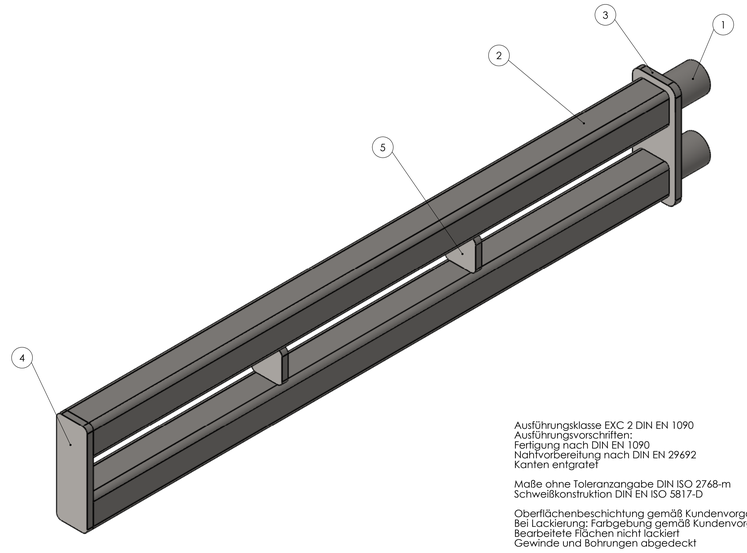
Position 04



Position 05 (2x)



Position 03



Ausführungsklasse EXC 2 DIN EN 1090
Ausführungsvorschriften:
Fertigung nach DIN EN 1090
Nahtvorbereitung nach DIN EN 29692
Kanten entgratet

Maße ohne Toleranzangabe DIN ISO 2768-m
Schweißkonstruktion DIN EN ISO 5817-D

Oberflächenbeschichtung gemäß Kundenvorgabe
Bei Lackierung: Farbgebung gemäß Kundenvorgabe
Bearbeitete Flächen nicht lackiert
Gewinde und Bohrungen abgedeckt

Lackierung: Ohne

Korrosionschutz: Feuerverzinkt

geschweisst
gerichtet und sauber verputzt
Alle Nähte durchgehen

Schweißnahtangaben:
So weit nicht anders bemaßt
alle Kehlnähte a=0,5xt
alle Stupfnähte voll durchgeschweißt

ITEM NO.	PART NUMBER	DESCRIPTION	MATERIAL	QTY.
1	26-004-0001_01	Nahtloses Stahlrohre 44,5x4 DIN EN 10210, Länge:70mm	1.0570 (S355J2G3)	2
2	26-004-0001_02	Quadratisches Hohlprofil QRO 50x50x5, DIN EN 10210, Länge 940mm	1.0570 (S355J2G3)	2
3	26-004-0001_03	Blech 10mm	1.0570 (S355J2G3)	1
4	26-004-0001_04	Blech 10mm	1.0570 (S355J2G3)	1
5	26-004-0001_05	Blech 10mm	1.0570 (S355J2G3)	2

WENN NICHT ANDERS DEFINIERT:
BEMASSUNGEN SIND IN MILLIMETER
Zul. Allgemein-Toleranzen:
nach ISO 2768-mk

OBERFLÄCHE: DIN ISO 13715
Schweißnahtbewertungsgruppe: ISO 5817 "B"
Allgemeine Toleranzen für Schweißkonstruktionen
wenn nicht anders angegeben:
nach EN ISO 13920, Toleranzklasse B/F

ENTGRATEN
UND SCHARFE
KANTEN
BRECHEN

MASSSTAB:1:1,5
GEWICHT: 15kg

WERKSTOFF:
Gemäß Stückliste

	NAME	DATUM
GEZEICHNET	BF	07.02.2024
GEPRÜFT		

BENENNUNG:
Kippsicherung

QLS-GmbH
Bernsweg 19
D-47445 Moers

ZEICHNUNGSNR.
26-004-0001
A0

ZUST. | DATUM | ÄNDERUNG | NAM. | Einzel | Ein.1.1 | BLATT 1 VON 1